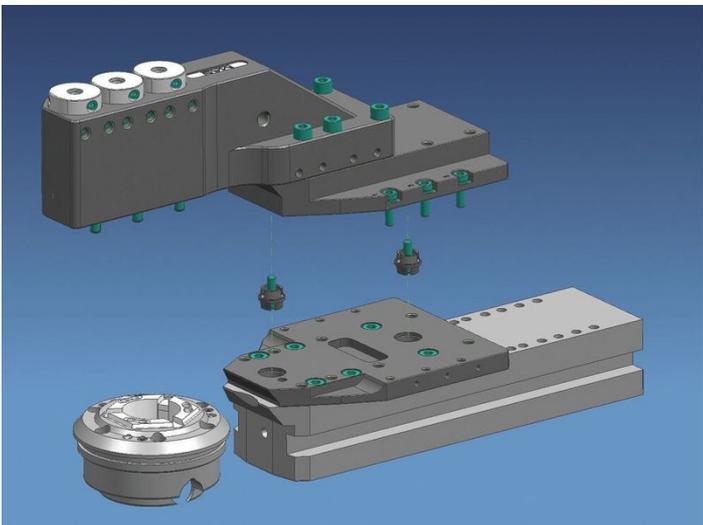


## Klasse Werkzeugsystemlösungen für Lang- und Mehrspindeldrehautomaten

# Werkzeugsysteme für flexible Drehteilefertigung

12.11.2024 · Quelle: Pressemitteilung · 2 min Lesedauer · 

Zunehmend kleinere Serien auch auf Lang- und Mehrspindeldrehautomaten hoch produktiv und dabei wirtschaftlich zu fertigen, gelingt allein bei kurzen Rüst- und Nebenzeiten sowie hoher Prozesssicherheit. Das erfordert ausgeklügelte, sorgfältig optimierte Werkzeugsysteme. Auf deren Entwicklung und Produktion sind die Experten der MAS GmbH Tools & Engineering in Leonberg spezialisiert.

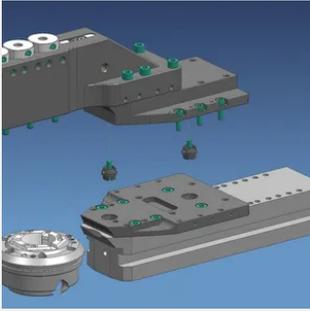


*Kleinere Auftragslose wirtschaftlich fertigen: Das Schnellwechselsystem «Xchange Plate» für angetriebene Werkzeuge vermindert den Aufwand und verkürzt die Zeit beim Rüsten und Umrüsten von Mehrspindeldrehautomaten.  
(Bild: MAS GmbH)*

Für hohe Prozesssicherheit und kurze Zeiten beim Werkzeugwechsel auf Langdrehautomaten sorgen die Mehrfach-Werkzeughalter «Tool Plate». Ergänzend zur bisherigen Variante «Gang Plate» haben die Spezialisten von MAS nunmehr schnell wechselbare Werkzeughalter mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ) verwirklicht.

Dadurch entfallen Störkonturen, beispielsweise durch externe Kühlmittleitungen, in denen sich lange Späne verwickeln können. Zudem kann Kühlmittel unter hohem Druck bis direkt an die Schneiden der eingespannten Drehwerkzeuge geleitet werden.

## BILDERGALERIE



Damit sorgen die Aufspannplatten für äusserst prozesssicheres Drehen. Zudem ermöglichen sie minimale Rüstzeiten. Pro Auftragslos ist nur eine Aufspannplatte mit den voreingestellten Werkzeugen zu wechseln. Ein Ab- und Aufspannen sowie Justieren zahlreicher Werkzeuge im (kleinen) Arbeitsraum der Langdrehautomaten entfällt. Die schnell wechselbaren Aufspannplatten stehen für sämtliche üblichen Werkzeuge mit Quadratschaft zur Verfügung.

### Für Lang- und Mehrspindeldrehautomaten

Vergleichbare Vorteile auch für angetriebene Werkzeuge auf Lang- und Mehrspindeldrehautomaten verwirklicht der Schnellwechselhalter «Xchange Plate». Ausgeführt ist er als Nullpunkt-Spannsystem. Unterschiedliche angetriebene Werkzeugsysteme (unabhängig von Herstellern) werden nur einmalig extern gerüstet und justiert. Vom Personal in der Produktion ist lediglich der gesamte Schnellwechselhalter einzusetzen.

Dank des Nullpunktspannsystems entfallen zusätzliches Justieren und Einrichten einzelner Werkzeuge im Arbeitsraum der Drehautomaten. Somit kann auch nur angelerntes Personal innerhalb kürzester Zeit die Maschinen umrüsten.

Damit vermindert das Schnellwechselsystem «Xchange Plate» deutlich den Aufwand beim Rüsten und Umrüsten von Langdreh- und Mehrspindeldrehautomaten. Zudem verkürzt es die Zeiten zum Werkzeugwechsel. Somit sorgt es für wirtschaftliches Fertigen auch bei zunehmend kleineren Auftragslosen.

## Dämpfendes Hydrospannsystem «HFC Turn»

Einfacher und schneller lassen sich einzelne Werkzeuge auf Langdrehautomaten künftig mit den Werkzeughaltern «HFC Turn» von MAS wechseln. Sie nehmen Werkzeuge über eine Hydrodehnspannung auf. Umständlich und zeitaufwendig zu spannende ER-Spannzangen mit ihren Spannmuttern entfallen.

Das Spannen der Hydrodehnpinole des Systems «HFC Turn» erfordert lediglich einen Innensechskantschlüssel. Die Spannschraube ist gut zugänglich. Als zusätzlicher Vorteil erweist sich die gute Dämpfung der Hydrodehnpinole. Sie sorgt für schwingungsarmes Bearbeiten, längere Standzeiten der Werkzeuge und beste Qualität der Werkstückoberflächen.

Die Auskraglänge der eingespannten Werkzeuge ist durch einen integrierten Tiefenanschlag fix vorgegeben und wird wiederholgenau eingehalten. Flexibel lassen sich die Hydrodehnpinolen dank ihrer vier Spannflächen flexibel um jeweils 90° versetzt einsetzen.

## Effizient wirbeln

Als besonders wirtschaftlich erweisen sich die Wirbelringe «Whirl Tool» von MAS. Dank fix positionierter und montierter Stechplatten verkürzen sie deutlich die Rüstzeiten.

Zudem gewährleisten sie gleichbleibend lange, von Einstellarbeiten unabhängige Standzeiten. Besonders prozesssicher arbeiten sie, weil die Späne durch breite, radiale Nuten zuverlässig abgeführt werden.

(böh)

(ID:50149874)

**Jetzt Newsletter abonnieren**  
Verpassen Sie nicht unsere besten Inhalte

## Geschäftliche E-Mail

Mit Klick auf „Newsletter abonnieren“ erkläre ich mich mit der Verarbeitung und Nutzung meiner Daten gemäß **Einwilligungserklärung (bitte aufklappen für Details)** einverstanden und akzeptiere die Nutzungsbedingungen. Weitere Informationen finde ich in unserer Datenschutzerklärung.

**Aufklappen für Details zu Ihrer Einwilligung**